



# TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

## KAPASİTE RAPORU



KARABÜK TİCARET VE SANAYİ  
ODASI

**Geçerlilik Süresi Sonu**  
**29.12.2025**

Rapor Tarihi :20.12.2023  
Rapor No :2023/51

Firma Ünvanı	:KARÇEL KARDEMİR ÇELİK YAPI İMALAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No	:529991
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No	:005628
Vergi Dairesi/No	:Karabük V.D. / 5230126315	Ticaret Sicil No	:4756
İşyeri SGK No	:225110101101843007801-38/000	Faaliyet Kodu (NACE)	:25.62.02
MERSİS No	:0523012631500019		

Üretim Yapıldığı Yer	Adres : KARDEMİR SAHASI İÇİ KARÇEL BİNASI MERKEZ / KARABÜK
	İşyeri Tel (Kodlu): 370-4182639 Faks : 370-4120499
	e-posta : info@karcel.com.tr Web : www.karcel.com.tr

Merkez	Adres
	Büro Tel (Kodlu): Faks : 370-4120499

Üretim Konuları :ÇELİK KONSTRÜKSİYON İMALATI

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Mal Sahibi	Makine ve Teçhizat Değeri 26.384.700	Mühendis : 19
Arazi (m2) 84.678	Tescilli Sermayesi 250.000.000	Teknisyen : 9
Toplam Kapalı Saha (m2) 36.000		Usta : 8
Bina İnşaat Tipi ÇELİK-KONST.		İşçi : 180
		İdari Pers. : 25
		Toplam : 241

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 07.01.1999

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oranı (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifikalar : Cihaz Laboratuvar, ISO14000 Belgesi, Emisyon İzni, Diğer Belgeler :ISO 9000

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 20.12.2023 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR CEM BİÇEN Genel Sekreter	1.EKSPER AHMET ÇELİK Makine Mühendisi	2.EKSPER -
---	---	---------------

**TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)**

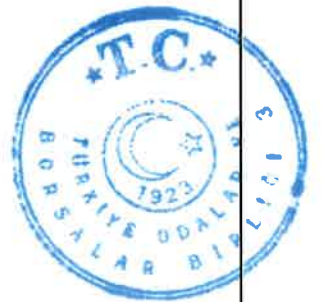
**ADRES : KARDEMİR SAHASI İÇİ KARÇEL BİNASI MERKEZ / KARABÜK**

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.22.14	23	3 TONLUK MONORAY KÖPRÜ VİNC	460	Y	190.0
28.22.14	37	5 TONLUK MONORAY KÖPRÜ VİNC	740	Y	305.0
28.22.14	20	10 TONLUK MONORAY KÖPRÜ VİNC	400	Y	266.0
28.13.31	2	GAZ POMPASI	0	Y	90.0
	1	OTOMATİK BİLYALI KUMLAMA ÜNİTESİ-SHINING	0	Y	233.0
28.13.32	1	DOĞRAMA PRESİ 300 TONLUK	0	Y	15.0
27.90.31	28	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (NURİŞ)	840	Y	420.0
28.41.24	3	GİYOTİN MAKAS TEZGAHI(3300 mm,2000 mm ve 1600 mm)	60	Y	20.0
27.11.10	3	HİDROLİK GÜÇ ÜNİTESİ	0	Y	215.0
28.41.40	3	KAYNAK AĞZI AÇMA MAKİNASI	18	Y	6.0
	1	KAYNAK MAKİNASI TOZALTI SABİT	30	Y	120.0
28.41.24	4	KIZAKLI OKSİJEN KESME MAKİNASI	0	Y	2.0
28.13.26	2	KOMPRESÖR ATLAS COPCO	0	Y	116.0
28.41.24	1	KÖŞEBENT KESME MAKİNASI	15	Y	20.0
28.41.31	1	LEVHA DOĞRULTMA MERDANESİ (L200*200*16)	0	Y	15.0
28.41.24	5	MANYETİK MATKAP	50	Y	10.0
28.41.24	1	MATKAP UCU BİLEME	4	Y	3.0
28.41.31	2	EKSANTRİK ZIMBA	10	Y	15.0
28.41.31	1	LEVHA KIVIRMA MERDANESİ (Bükme Boyu 1000mm)	6	Y	25.0
28.41.31	1	LEVHA KIVIRMA MERDANESİ FACİN (Silindir top sayısı 3 , Boyu 3000mm)	20	Y	110.0
28.41.40	1	LEVHA KESME OKSİ ASETİLEN TEZGAHI (CNC)	0	Y	4.0
28.41.24	1	LEVHA KESME PLAZMA CNC MAKİNASI (YILDİRIM)	126	Y	30.0
28.41.24	1	LEVHA KESME PLAZMA CNC MAKİNASI (AJAN)	126	Y	35.0
28.41.31	1	PROFİL KIVIRMA MAKİNASI L150*150*22 ( 3 top)	2	Y	25.0
28.41.24	5	TAM OTOMATİK ŞERİT TESTERE Q600 mm	30	Y	30.0
28.41.24	1	DAİRE TESTERE Q600 mm	5	Y	15.0
27.90.31	1	TOZALTI KAYNAK MAKİNASI SABİT 1500 AMP. AC-DC	30	Y	50.0
27.90.31	2	TOZALTI KAYNAK MAKİNASI SEYYAR KOLONLU 1000 AMP.	80	Y	100.0
28.91.11	1	TOZALTI TOZ KURUTMA FIRINI	0	Y	10.0
28.41.31	1	FİCEP PROFİL KESME- DELME MAKİNASI CNC	84	I	34.0
28.41.31	1	KALTENBACH LEVHA KESME DELME MAKİNASI CNC	84	I	20.0
28.41.24	1	CNC PLAZMA BORU KESME MAKİNASI CNC	126	Y	15.0
	1	SU JETİ KOCAÇAM	0	Y	25.0
	1	ABKANT PRESS - DURMAZLAR (400 TONLUK)	146	Y	40.0
28.22.14	5	10 TONLUK KABİNLİ GEZER KÖPRÜ VİNC	250	Y	220.0
28.22.14	1	2X7.5 TONLUK KABİNLİ GEZER KÖPRÜ VİNC	50	Y	86.4
28.22.14	2	2X10 TONLUK KABİNLİ GEZER KÖPRÜ VİNC	100	Y	175.6
28.22.14	1	2X25 TONLUK KABİNSİZ GEZER KÖPRÜ VİNC	25	Y	47.4
28.41.22	2	FREZE TEZGAHI	16	Y	15.0
	2	JET FİLTRE SİSTEMİ	0	Y	15.0
28.41.31	1	DELME KESME MAKİNASI VOORTMAN V200	15	I	35.0
	1	SU ARITMA SİSTEMİ	0	Y	5.0
28.41.31	1	VOORTMAN KÖŞEBENT-PUNCH CNC MAKİNASI V 505	126	I	40.0
28.41.40	1	NELSON KAYNAK STUD WELDİNG	30	I	25.0

28.25.14	4	KAYNAK DUMANI ÇEKME FANI(ZİMAK)	0	Y	40.0
28.41.24	1	BORU BÜKME MAKİNASI DURAL	2	I	10.0
28.41.24	1	BORU PROFİL BÜKME MAKİNASI -DURAL OTOMATİK 3060MM BORU BOYU	2	Y	10.0
	1	OVALAMA MAKİNASI-GÖKÇEOĞLU	0	Y	26.0
	5	HİDROLİK GÜÇ ÜNİTESİ	0	Y	50.0
28.41.21	2	PLANYA TEZGAHI kurs 600	20	Y	16.0
28.13.32	2	25 TONLUK PRES	56	Y	15.0
28.13.26	1	KOMPRESÖR KOMSAN	0	Y	45.0
28.41.24	6	RADYAL MATKAP	72	Y	22.0
	24	ELEKTROT KAYNAK MAKİNASI	480	Y	408.0
	1	KAYNAK MAKİNASI TOZALTI NURİS	30	Y	50.0
28.22.14	1	PORTAL VİNC 10 TON KABİNLİ	20	Y	15.0
	1	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI NELSON NELWELD 6000	30	I	60.0
28.41.22	1	TORNA TEZGAHI (PA:2.0 -2,5 M)	15	Y	7.0
28.41.22	1	TORNA TEZGAHI (PA:2.0 -3,5 M)	15	Y	10.0
28.41.22	1	TORNA TEZGAHI (PA:1.0 -1,5 M)	10	Y	3.5
27.90.31	33	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (ESAB)	990	Y	561.0
28.41.24	1	RADYAL MATKAP BOSCH	12	I	1.2
27.90.31	6	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (GEDİK)	180	Y	85.0
27.90.31	5	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (EXPRESS)	150	Y	132.0
27.90.31	33	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (ESAB)	990	Y	561.0
27.90.31	10	GAZALTI KAYNAK MAKİNASI (KOLARC)	300	Y	250.0
	27	ELEKTROT KAYNAK MAKİNESİ JENERATÖR	675	Y	540.0
28.22.14	1	5 TONLUK TEK KİRİŞLİ GEZER KÖPRÜLÜ VİNC	50	Y	12.5
28.22.15	6	FORKLİFT	150	Y	0.0
28.25.14	6	AHTAPOT KOL KAYNAK DUMAN EMİCİ	0	Y	66.0
28.25.14	5	SEYYAR DUMAN EMİCİ	0	Y	5.5
27.90.31	1	TOZALTI KAYNAK MAKİNASI ESAB	30	Y	40.0
	1	KARBON AÇMA MAKİNASI ESAB	0	Y	30.0
28.25.14	12	BOYAHANE HAVALANDIRMA	0	Y	135.0
28.25.14	5	AVEVO MOBİL DUMAN EMME	0	Y	5.0
	1	AKYAPAK PLAKA İŞLEME MAKİNASI OTOMATİK	30	Y	125.0
28.22.14	2	7.5 TONLUK PORTAL VİNC	100	Y	102.6
	3	BOYA KARİSTİRİCİ	0	Y	5.5
28.13.26	1	KOMPRESÖR EKOMAK	0	Y	45.0
28.13.26	1	KOMPRESÖR DALGAKIRAN	0	Y	15.0
28.41.31	2	LEVHA KIVIRMA MERDANESİ (Silindir top sayısı 3 , Boyu 3000mm)	40	Y	40.0
28.41.24	1	LEVHA KIVIRMA MERDANESİ (Silindir top sayısı 3 , Boyu 2000mm)	15	Y	25.0

Toplam : 8568

6863.2 =  
9196.688 BG



**TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ**

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
25.11.23.50.00	ÇELİK KONSTRÜKSİYON	13.837.000	kilogram



**TABLO : III KAPASİTE HESABI** (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

KARDEMİR A.Ş. bünyesinde ayrı bir A.Ş. olarak faaliyet gösteren KARÇEL A.Ş. 36000 m2 kapalı alandaki fabrikasında hertürlü çelik konstrüksiyon endüstriyel fabrika tesisleri, çelik bina ve yapılar, demiryolu ve karayolu köprüleri, anten direkleri, basınçlı boru ve kapları ve çelik imalat yapmakta olup kuruluşundan bu yana 600.000 ton üzeri üretimi olup konusunda uzman bir kuruluştur.

Fabrika seri üretim yapacak şekilde planlanmış olup gerekli olan elektronik, mekanik ve hidrolik modern makinalar mevcut olup ve yeterli sayıdadır.

İmalatlar; Detay proje, malzeme kesme, delme, markalama, imalat hazırlama, imalat şekillendirme, birleştirme, kaynak boya ve sevk şeklinde seri olarak üretilmekte ve üretimin her aşamasında kalite kontrolü yapılmaktadır.

Tesisin kuruluş kapasitesi 20.000 ton/yıl olup bugün itibarıyla ilave edilen yeni ve modern tezgahlarla yeterli sipariş olduğunda bu kapasiteye ulaşılabilir. İşçi sayısı siparişin durumuna göre artmakta veya azalmaktadır.

Kapasitenin % 100 Çelik Konstrüksiyon imalatına göre planlanmıştır.

**1-İşçi Puanı = İşçi Sayısı x 5**  
İŞYERİ İŞÇİLİK PUANI : 197 X 5 = 985 PUAN

**2-Makine ve tesisat puanı = (Tezgah Puanı x KS)**  
MAKİNA VE TESİSAT PUANI 8568 X 1,5= 12852 PUAN

**Atölye Puanı = Makine ve Tesisat Puanı + İşçi Puanı**  
ATÖLYE PUANI : 985+ 12852 = 13837 PUAN

**KAPASİTE HESABI**

Mamül çeşitliliği ve abat farklılığı nedeniyle birim mamül imalatında kullanılan malzeme miktarı hesaplanmadığından atölye puanı üretim olarak alınmıştır.

Çelik Konstrüksiyon İmalatı : 13837 TON/YIL

**HAMMADDE HESABI**

ATOLYE PUANI =HAM VE YARI MAMUL METAL MALZEME = 13599 TON/YIL MALZEME

**MALZEME İHTİYACI:**

Levha İhtiyacı ( % 60 ) : 13837 x 0,6 = 8302 ton/yıl

Profil I-U-L ( % 40 ) : 13837 x 0,4 = 5535 ton/yıl

Elektrot : 13837 x 0,03 = 415 ton/yıl

Astar ve Son Kat Boya : 60 ton/yıl



**TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ**

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.36	LEVHA VE SAÇ	Ton	8.302	SekizBinÜçYüziki
24.10.71	PROFİL	Ton	5.535	BeşBinBeşYüzOtuzBeş
25.93.15	ELEKTROT	Ton	415	DörtYüzOnBeş
20.59.55	ASTAR VE SON KAT BOYA	Ton	60	Altmış



İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 7 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 23.12.2021 tarih ve 50703 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:  
TOBB Sanayi Müdürlüğü  
Müjdat BAYRAMOĞLU  
Metalurji Mühendisi



- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p> <p>CEM BİÇEN Genel Sekreter</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>29.12.2023 * 053170</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
--	--	---

